

CONCRETO LISTO - 175

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Concreto Listo - 175 es un predosificado en seco producido a partir de cemento de alta resistencia que cumple con las especificaciones de las Normas Técnicas NTP 334.009 y ASTM C-150 de origen nacional, áridos de granulometría graduada y controlada, con aditivos que permiten mejorar el tiempo abierto de trabajabilidad y resistencias mecánicas.

RECOMENDACIONES PREVIAS A LA COLOCACIÓN

- Para la confección de todo tipo de elementos de hormigón y concreto donde se requiera la característica de resistencia señalada, se recomienda que la superficie debe estar firme y protegido del contacto con el terreno natural, colocar geotextil o polietileno.
- Los moldajes para la confección de pilares, cadenas y muros, deben estar debidamente aceitados con desmoldante (según indicaciones del fabricante).
- Los moldajes deben quedar debidamente alineados y aplomados.
- Las uniones deben quedar selladas con algún método que evite la pérdida de lechada cemento durante el proceso de llenado.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

En un recipiente limpio y estanco, amasar el contenido del saco con 4,5 ± 0,4 litros de agua potable, revolver hasta lograr una pasta homogénea. Una vez preparado, dejar reposar y volver a amasar sin adición extra de agua. Para el mezclado mecanizado, siendo este más enérgico, incorpore al medio de revoltura 4,0 lts de agua y el restante conservar para luego adicionar si hace falta, gradualmente incorpore la parte seca y mezcla por un tiempo no mayor a 3 minutos por saco.

PREPARACIÓN

- Antes de comenzar con las faenas, se deberá verificar la correcta instalación de las armaduras y moldajes, los que deben estar los suficientemente rígidos para soportar las tensiones de pesos y vibrado del hormigón.
- Además, verificar que los moldajes sean estancos, que estén correctamente posicionados y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada, o se generen desaplomes.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN
Resistencia compresión	≥ 175 Kg/cm ² a 28 días
Densidad estado fresco	2,1 a 2,3 Kg/L
Dosis de agua	4,5 ± 0,4 L/saco
Asentamiento	3" a 4" ASTM C143
Temperatura de trabajo	10° - 30° C°
Rendimiento	19,5 lts aprox
Duración	12 meses de la fecha de elaboración, según condiciones de almacenaje.

PRECAUCIÓN

- Evitar adicionar más agua de la indicada.
- Considerar un tiempo entre 20 a 30 minutos máximo entre capas, para evitar juntas frías o marcas entre hormigonado. Realizar retiro se moldajes en elementos verticales después de 48 horas.
- Retirado todos los moldes proseguir con el curado por 7 días corridos, siendo este de preferencia con arpillera húmeda envolviendo la estructura, manteniendo siempre la humedad en esta.
- En invierno y con bajas temperaturas, es recomendable acondicionar la temperatura del agua a unos 20 grados y evitar que los recipientes que la contengan queden a la intemperie.
- En tiempos fríos es normal que los productos base cemento, experimenten un retardo en su inicio de fragua, por lo que no debemos adicionar más cemento, yesos o aditivos para acelerar los trabajos.

CONCRETO LISTO - 175

APLICACIÓN

Adicionar el hormigón entre moldajes. Este relleno se debe realizar conforme a los estándares típicos de este tipo de faena, teniendo especial cuidado en los espesores de instalación y realizar un correcto vibrado (no se debe vibrar en exceso, ya que puede generar segregación).

MANIPULACIÓN

Toda faena que se realice con materiales que puedan producir polvo en suspensión (lugares cerrados o poco ventilados), obliga a usar algún tipo de protección ocular y respiratoria.

ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, debe ser almacenado sobre pallet de madera, en un lugar fresco, ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación. Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets entre una temperatura mínima de 5°C y máxima de 30°C.

NOTA

- Todos los ensayos están medidos a los 28 días, conforme a ASTM C109 y NTP 339.034
- Todos los valores son obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado estará sujeto a un correcto almacenaje, preparación de las faenas, siguiendo la aplicación y cuidados posteriores en obra, descritos en la presente ficha técnica.

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX
Consultas y reclamos: Tel. +51 920 229 422 | jsagal@grupotx.cl
Versión 23_10_2025 REV PM DTEC

